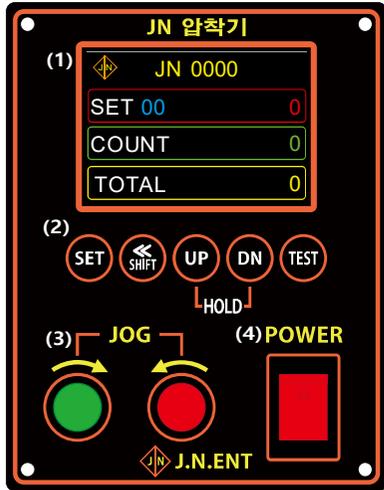
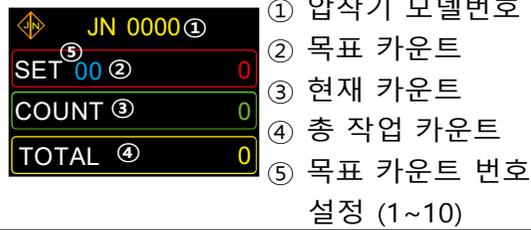


< 컨트롤 화면 >



(1) LCD 화면



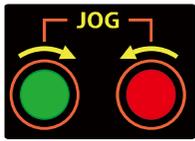
- ① 압착기 모델번호
- ② 목표 카운트
- ③ 현재 카운트
- ④ 총 작업 카운트
- ⑤ 목표 카운트 번호 설정 (1~10)

(2) 조작 버튼



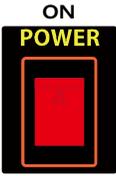
- SET** - 설정화면 및 목표 카운트 설정
- SHIFT** - 설정치 변경시 자리수 변경 및 카운트 삭제
- UP** - 설정 목록 선택 및 설정치 증가
- DN** - 설정 목록 선택 및 설정치 감소
- TEST** - 테스트 동작으로 카운트 증가 없이 구동
- UP + DN** - 두 버튼을 같이 누르면 HOLD 상태

(3) JOG 동작버튼



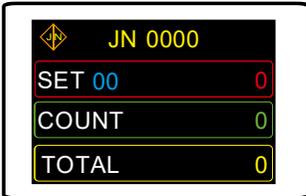
정방향 역방향

(4) 전원스위치

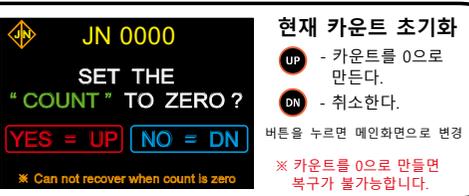


OFF

◆ 현재 카운트 초기화

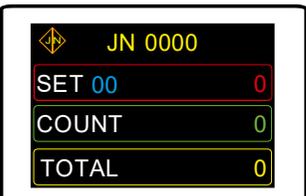


3초 누름



- 현재 카운트 초기화**
- UP** - 카운트를 0으로 만든다.
 - DN** - 취소한다.
- 버튼을 누르면 메인화면으로 변경
- ※ 카운트를 0으로 만들면 복구가 불가능합니다.
- ※ Can not recover when count is zero

◆ 홀드 기능



UP + DN



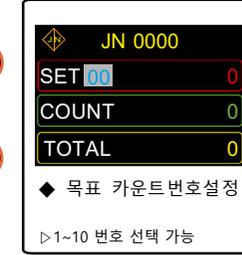
- ◆ 홀드 상태**
- 홀드 상태에서는 조작 버튼 및 발판 입력이 중지되지만, 조그 동작은 가능합니다.

메인화면



SET 3초 누름

목표카운트 번호 설정



- ◆ 목표 카운트번호설정
- ▷ 1~10 번호 선택 가능

카운트설정

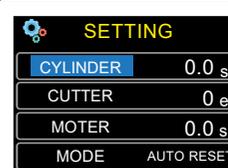


- ◆ 목표 카운트 설정
- ▷ 최대 999,999,999회 설정가능

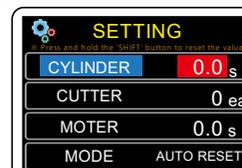
메인화면 ← SET

설정화면

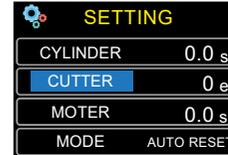
※ 설정치 변경중 10초 이상 입력이 없을시 메인화면으로 돌아갑니다.



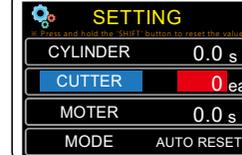
UP DN



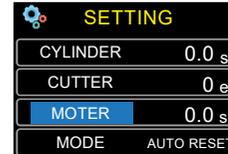
- ◆ 실린더 설정
- ▷ 0.1s 단위로 설정
- ▷ 0.0s 설정시 동작안함
- ▷ 최대 1.0s 설정가능



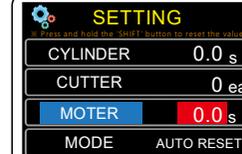
UP DN



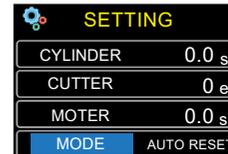
- ◆ 공급단자 커터 설정
- ▷ 1ea 단위로 설정
- ▷ 0 설정시 동작안함
- ▷ 최대 10ea 설정가능



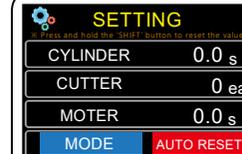
UP DN



- ◆ 간지말이 모터 설정
- ▷ 0.1s 단위로 설정
- ▷ 0.0s 설정시 동작안함
- ▷ 최대 1.0s 설정가능



UP DN



- ◆ 카운트 모드 설정
- ▷ AUTO RESET - 목표 수치에 도달후 동작시 값이 다시 0으로 변경되서 동작
- ▷ INCREMENT - 목표 수치에 도달후 동작시 기존 카운트에서 계속 증가됨

- ※ 설정치 변경 시 SHIFT 으로 자리수 변경하고 UP / DN 으로 값을 올리고 내림
- ※ 설정치 변경 후 SET 을 누르면 값이 저장됨
- ※ 설정치 변경 중 SHIFT 을 길게 누르면 값이 0으로 초기화됨