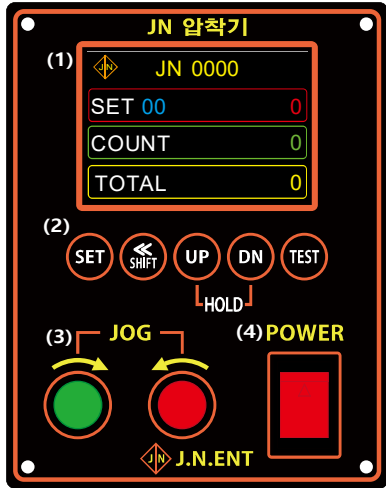
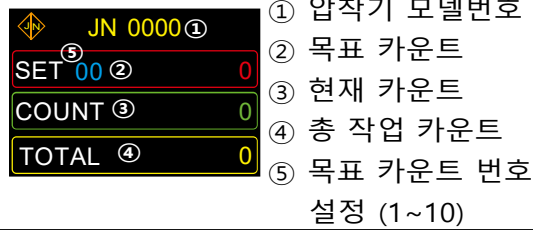


< 컨트롤 화면 >



(1) LCD 화면



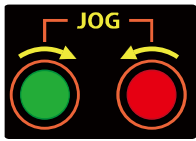
- ① 압착기 모델번호
- ② 목표 카운트
- ③ 현재 카운트
- ④ 총 작업 카운트
- ⑤ 목표 카운트 번호 설정 (1~10)

(2) 조작 버튼



- SET** - 설정화면 및 목표 카운트 설정
- SHIFT** - 설정치 변경시 자리수 변경 및 카운트 삭제
- UP** - 설정 목록 선택 및 설정치 증가
- DN** - 설정 목록 선택 및 설정치 감소
- TEST** - 테스트 동작으로 카운트 증가 없이 구동
- UP + DN** - 두 버튼을 같이 누르면 HOLD 상태

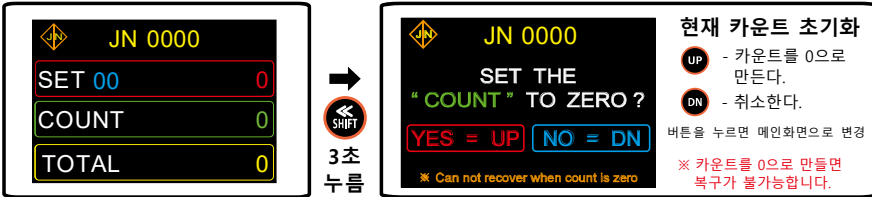
(3) JOG 동작버튼



(4) 전원스위치

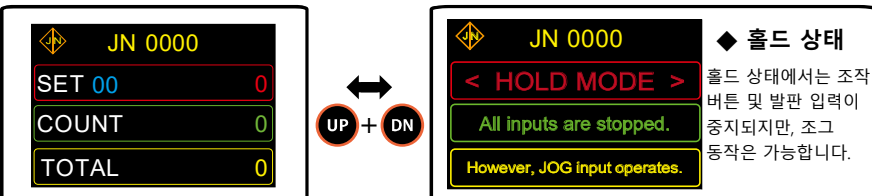


◆ 현재 카운트 초기화



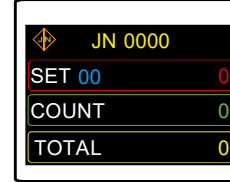
- #### 현재 카운트 초기화
- UP** - 카운트를 0으로 만든다.
 - DN** - 취소한다.
- 버튼을 누르면 메인화면으로 변경
- ※ 카운트를 0으로 만들면 복구가 불가능합니다.
- ※ Can not recover when count is zero

◆ 홀드 기능



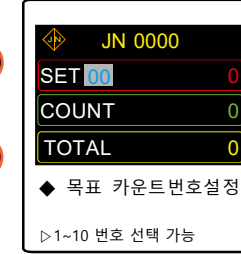
- #### ◆ 홀드 상태
- 홀드 상태에서는 조작 버튼 및 발판 입력이 중지되지만, 조그 동작은 가능합니다.
- All inputs are stopped.
- However, JOG input operates.

메인화면



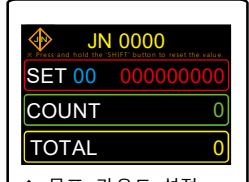
↑ SET 3초 누름

목표카운트 번호 설정



- ◆ 목표 카운트번호설정
- ▷ 1~10 번호 선택 가능

카운트설정



- ◆ 목표 카운트 설정
- ▷ 최대 999,999,999회 설정가능

← SET 메인화면

설정화면

※ 설정치 변경중 10초 이상 입력이 없을시 메인화면으로 돌아갑니다.

		<h4>◆ 실린더 설정</h4> <ul style="list-style-type: none"> ▷ 0.1s 단위로 설정 ▷ 0.0s 설정시 동작안함 ▷ 최대 1.0s 설정가능
		<h4>◆ 공급단자 커터 설정</h4> <ul style="list-style-type: none"> ▷ 1es 단위로 설정 ▷ 0 설정시 동작안함 ▷ 최대 10ea 설정가능
		<h4>◆ 간지말이 모터 설정</h4> <ul style="list-style-type: none"> ▷ 0.1s 단위로 설정 ▷ 0.0s 설정시 동작안함 ▷ 최대 1.0s 설정가능
		<h4>◆ 카운트 모드 설정</h4> <ul style="list-style-type: none"> ▷ AUTO RESET - 목표 수치에 도달후 동작시 값이 다시 0으로 변경되서 동작 ▷ INCREMENT - 목표 수치에 도달후 동작시 기존 카운트에서 계속 증가됨

- ※ 설정치 변경 시 SHIFT 으로 자리수 변경하고 UP / DN 으로 값을 올리고 내림
- ※ 설정치 변경 후 SET 을 누르면 값이 저장됨
- ※ 설정치 변경 중 SHIFT 을 길게 누르면 값이 0으로 초기화됨